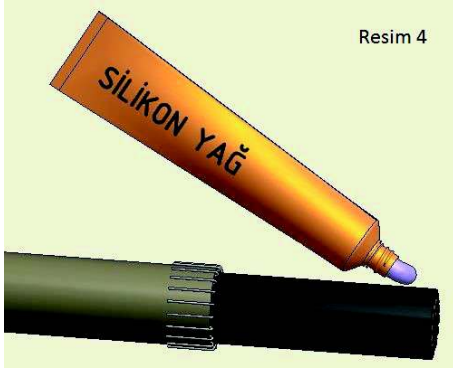
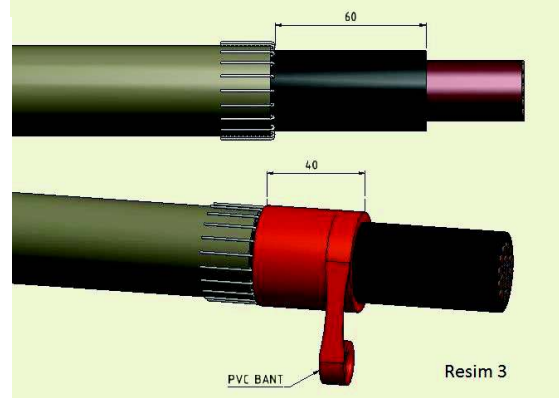
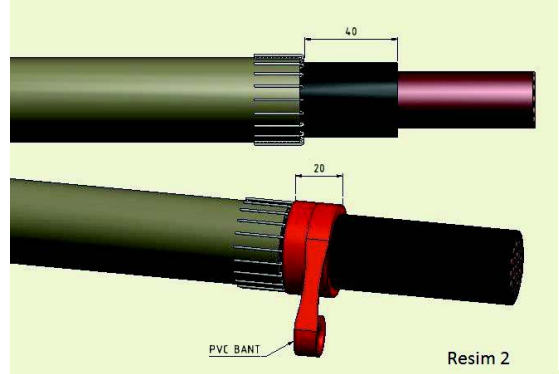


RSC 35/400 Yarı iletken Tabaka Soyma Aparatı

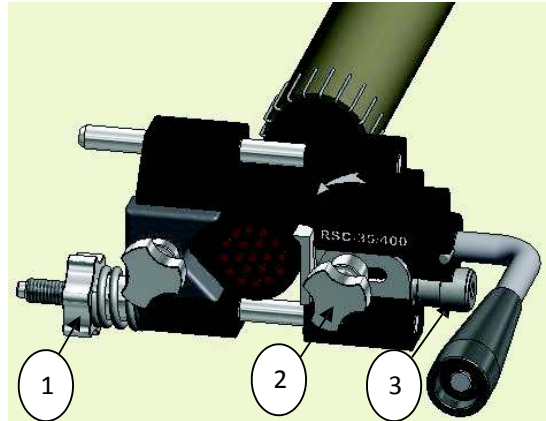
1.KABLONUN HAZIRLANMASI.

- Kabloyu temizleyin.
- Kablo başlık yada ek uygulama talimatında belirtilen ölçülerde dış kılıfı soyun. Resim 1
- 40 mm yarı iletken tabaka bırakmak istiyorsanız, Bakır ekran tellerinden 20 mm mesafeye pvc bantı 4 tur sarıp sonlandırma bariyeri oluşturun. Resim 2
- 60 mm yarı iletken tabaka bırakmak istiyorsanız, Bakır ekran tellerinden 40 mm mesafeye pvc bantı 4 tur sarıp sonlandırma bariyeri oluşturun. Resim 3
- Dış yarı iletken üzerine kayganlaştırmayı sağlayan silikon yağını sürün. Resim 4



2.DIŞ YARI İLETKENİN KABLODAN SOYULMASI.

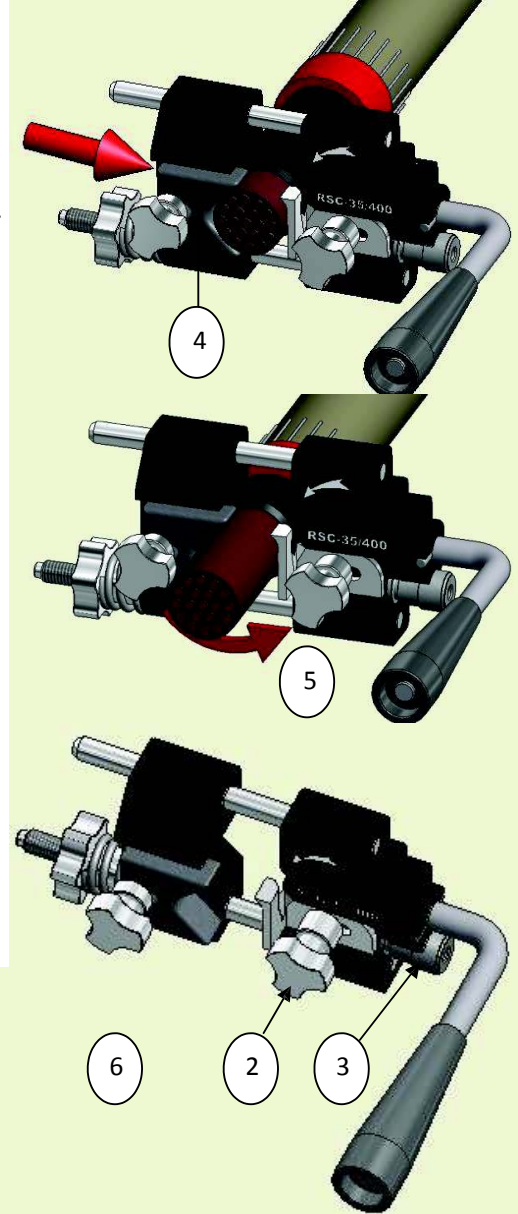
- RSC 35/400 Kablo soyma aparatını kablo üzerine Şekil 1’de görüldüğü gibi yerleştirin.
- Bloke etme vidasını sıkın.(1)
- Soyma bıçağı sabitleme vidasını gevşetin.(2)
- Bıçağı dış yarı iletken kalınlığına göre ayarlayın.(3)
- Sabitleme vidasını sıkın.(2)



Şekil 1

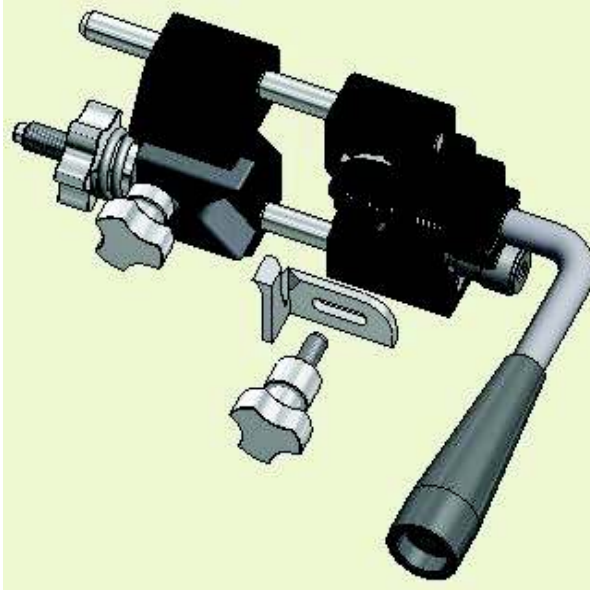
RSC 35/400 Yarı iletken Tabaka Soyma Aparatı

- Dış yarı iletken tabakayı 5 cm kadar soyup, çelik çeneyi izolasyon tabakasına kadar dayayın.(4)
- Soyma aparatını ok yönünde çevirerek soyma işlemini istediğiniz ölçüde ilerletiniz.(5)
- Kablo Soyma aparatını elektrik bilgisi olan, yetkili personel tarafından, enerjili değilken kullanılmalıdır.
- Aparat kullanılırken koruyucu eldiven takılmalı, iş sağlığı ve iş güvenliği kurallarına uyularak, çevre güvenlik altına alındıktan sonra tüm işlemler uygulanmalıdır.



3.BIÇAK DEĞİŞİMİ.(6)

- Soyma bıçağı sabitleme vidasını sökün.(2)
- Bıçağı yuvasından çıkarın.
- Yeni bıçağı yuvasına takarken, ayar vidası (3) üzerindeki kanala dikkat ederek yeni bıçağı yuvasına yerleştirin.
- Soyma bıçağı sabitleme vidasını(2) yerine takın.



RSC 35/400 Yedek Bıçak

